**Задание практического тура**

**школьного этапа Всероссийской олимпиады школьников**

**по труду (технологии) 2025-2026 учебного года**

**(профиль «Техника, технологии и техническое творчество»)**

**Деревообработка**

**5-6 классы. Ручная деревообработка**

**Сконструировать и изготовить номерок для гардероба**

**Технические условия:**

* 1. С помощью образцов (рис. 1) *разработать эскиз* и изготовить номерок для гардероба. Эскиз оформлять в соответствии с ГОСТ ЕСКД.
  2. На эскизе указать: *в самых широких местах,* основные габаритные размеры на длину и ширину с предельными отклонениями ±1 мм.
  3. Материал изготовления фанера. Максимальные габаритные размеры рабочей заготовки 100х100х4 мм.

*Примечание.* Номерок для гардероба можно изготавливать с меньшими габаритными размерами.

* 1. Чистовую (финишную) обработку изделия выполнять шлифовальной шкуркой средней зернистости на тканевой основе.
  2. Декоративно-художественную отделку выполнять *с одной стороны*.



Рис. 1. Образец номерка для гардероба

**Карта контроля. 5-6 классы. Ручная деревообработка**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **№**  **п/п** | **Критерии оценки** | **К-во**  **баллов** | **К-во баллов,**  **выставленных членами жюри** | **Номер участника** |
| 1. | Разработка эскиза в соответствии с ГОСТ ЕСКД | **5** |  |  |
| 2. | Технология изготовления изделия:  - разметка заготовки в соответствии с эскизом;  - технологическая последовательность  изготовления номерка;  - умение работать с инструментом (соблюдая ПТБ)  - точность изготовления в соответствии с эскизом;  - чистовая (финишная) обработка номерка | **20**  (4)  (4)  (4)  (4)  (4) |  |
| 3. | Декоративно-художественная отделка готового изделия | **3** |  |
| 4. | Дизайн и оригинальность | **2** |  |
|  | Итого: | **30** |  |  |

**Члены жюри:**

**Задание практического тура**

**школьного этапа Всероссийской олимпиады школьников**

**по труду (технологии) 2025-2026 учебного года**

**(профиль «Техника, технологии и техническое творчество»)**

**Деревообработка**

**7-8 классы. Ручная деревообработка**

**Сконструировать и изготовить подставку под горячее в виде смайлика (стилизованного графического изображения улыбающегося человеческого лица)**

**Технические условия:**

* 1. С помощью образцов (рис. 1) *разработать эскиз* и изготовить подставку под горячее. Эскиз оформлять в соответствии с ГОСТ ЕСКД.
  2. На эскизе указать: *в самых широких местах,* основные габаритные размеры на длину и ширину с предельными отклонениями ±1 мм.
  3. Материал изготовления фанера. Максимальные габаритные размеры рабочей заготовки 100х100х4 мм.

*Примечание.* Подставку под горячее можно изготавливать с меньшими габаритными размерами.

* 1. Чистовую (финишную) обработку изделия выполнять шлифовальной шкуркой средней зернистости на тканевой основе.
  2. Декоративно-художественную отделку выполнять *с одной стороны*.



Рис. 1. Образец подставки под горячее в виде смайлика

**Карта контроля. 7-8 классы. Ручная деревообработка**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **№**  **п/п** | **Критерии оценки** | **К-во**  **баллов** | **К-во баллов,**  **выставленных членами жюри** | **Номер участника** |
| 1. | Разработка эскиза в соответствии с ГОСТ ЕСКД | **5** |  |  |
| 2. | Технология изготовления изделия:  - разметка заготовки в соответствии с эскизом;  - технологическая последовательность  изготовления подставки под горячее;  - умение работать с инструментом (соблюдая ПТБ)  - точность изготовления в соответствии с эскизом;  - чистовая (финишная) обработка подставки под горячее | **25**  (5)  (5)  (5)  (5)  (5) |  |
| 3. | Декоративно-художественная отделка готового изделия | **3** |  |
| 4. | Дизайн и оригинальность | **2** |  |
|  | Итого: | **35** |  |  |

**Члены жюри:**

**Задание практического тура**

**школьного этапа Всероссийской олимпиады школьников**

**по труду (технологии) 2025-2026 учебного года**

**(профиль «Техника, технологии и техническое творчество»)**

**Деревообработка**

**7-8 классы. Механическая деревообработка**

***Сконструировать и изготовить матрешку малую (неразборную/однодетальную) под роспись***

**Технические условия:**

1. Материал изготовления – береза, липа, бук.

2. Разработать чертеж изделия. Габаритные размеры готового изделия: длина – 60 мм, наибольший диметр 30 мм.

3. Изделие неразъемное.

4. Предельные отклонения готового изделия: на длину ± 1 мм, диаметры ± 1 мм.

5. Поверхность изделия тщательно шлифуется.

6. Предусмотрите декоративно-художественную отделку изделия.



Рис. 1. Пример готового изделия – матрешка под роспись

**Карта контроля. 7-8 классы. Механическая деревообработка**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **№**  **п/п** | **Критерии оценки** | **Кол-во**  **баллов** | **Кол-во**  **баллов,**  **выставлен-**  **ных членами жюри** | **Номер участника** |
| 1. | Разработка технологической документации на изготовление изделия в соответствии с техническими условиями и требованиями к рабочим чертежам (ГОСТ ЕСКД) | **5** |  |  |
| 2. | Подготовка станка, инструментов | **2** |  |
| 3. | Подготовка заготовки и ее крепление на станке. Черновая проточка | **4** |  |
| 4. | Технология изготовления изделия: |  |  |
| - разметка заготовки в соответствии с чертежом; | **4** |  |
| - технологическая последовательность изготовления изделия в соответствии с чертежом; | **9** |  |
| - точность изготовления готового изделия в соответствии с чертежом и техническими условиями; | **4** |  |
| - качество, декоративно-художественная отделка и чистота обработки готового изделия | **4** |  |
| - дизайн готового изделия | **3** |  |
|  | **Итого:** | **35** |  |

**Члены жюри:**

**Задание практического тура**

**школьного этапа Всероссийской олимпиады школьников**

**по труду (технологии) 2025-2026 учебного года**

**(профиль «Техника, технологии и техническое творчество»)**

**Деревообработка**

**9 класс. Ручная деревообработка**

**Сконструировать и изготовить симметричную подставку с отверстиями**

**(назначение подставки – под горячее)**

**Технические условия:**

* 1. С помощью образцов (рис. 1) *разработать эскиз* и изготовить подставку под горячее. Эскиз оформлять в соответствии с ГОСТ ЕСКД.
  2. На эскизе указать: *в самых широких местах,* основные габаритные размеры на длину и ширину с предельными отклонениями ±1 мм.
  3. Материал изготовления фанера. Максимальные габаритные размеры рабочей заготовки 100х100х4 мм.

*Примечание.* Подставку под горячее можно изготавливать с меньшими габаритными размерами.

* 1. Чистовую (финишную) обработку изделия выполнять шлифовальной шкуркой средней зернистости на тканевой основе.
  2. Декоративно-художественную отделку выполнять *с одной стороны*.



Рис. 1. Образец симметричной подставки с отверстиями

**Карта контроля. 9 класс. Ручная деревообработка**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **№**  **п/п** | **Критерии оценки** | **К-во**  **баллов** | **К-во баллов,**  **выставленных членами жюри** | **Номер участника** |
| 1. | Разработка эскиза в соответствии с ГОСТ ЕСКД | **5** |  |  |
| 2. | Технология изготовления изделия:  - разметка заготовки в соответствии с эскизом;  - технологическая последовательность  изготовления подставки под горячее;  - умение работать с инструментом (соблюдая ПТБ)  - точность изготовления в соответствии с эскизом;  - чистовая (финишная) обработка подставки под горячее | **25**  (5)  (5)  (5)  (5)  (5) |  |
| 3. | Декоративно-художественная отделка готового изделия | **3** |  |
| 4. | Дизайн и оригинальность | **2** |  |
|  | Итого: | **35** |  |  |

**Члены жюри:**

**Задание практического тура**

**школьного этапа Всероссийской олимпиады школьников**

**по труду (технологии) 2025-2026 учебного года**

**(профиль «Техника, технологии и техническое творчество»)**

**Деревообработка**

**9 класс. Механическая деревообработка**

**Сконструировать и изготовить кукольную фигуру**

**(назначение фигуры – заготовка под роспись)**

**Технические условия:**

1. С помощью образца (рис. 1) *разработать чертеж и выточить кукольную фигуру (под роспись)*

1.1. Чертеж оформлять в масштабе 1:1, в соответствии с ГОСТ ЕСКД. Наличие рамки и основной надписи (углового штампа) на чертеже формата А4 обязательно. Основная надпись заполняется информацией представленной в технических условиях данной практики.

1.2. Размеры на чертеже указывать с предельными отклонениями, указанные в технических условиях данной практики.

1. Материал изготовления – березовая или липовая заготовка 150х50х50 мм. *Количество изделий – 1 шт.*

2. Основные размеры:

*- длина готового изделия – 110±1мм;*

*- наибольший диаметр– 45 Ø ±1мм.*

*Примечание.* Все остальные позиции сконструировать самостоятельно и отразить на чертеже.

3. Чистовую (финишную) обработку готового изделия выполнить шлифовальной шкуркой средней зернистости на тканевой основе.

*4. Отделку выполнить проточками и трением.*



Рис. 1. Пример готового изделия – кукольная фигура.

**Карта контроля. 9 класс Механическая деревообработка**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **№**  **п/п** | **Критерии оценки** | **Кол-во**  **баллов** | **Кол-во**  **баллов,**  **выставлен-**  **ных членами жюри** | **Номер участника** |
| 1. | Разработка технологической документации на изготовление изделия в соответствии с техническими условиями и требованиями к рабочим чертежам (ГОСТ-2.107-68) | **5** |  |  |
| 2. | Подготовка станка, инструментов | **2** |  |
| 3. | Подготовка заготовки и ее крепление на станке. Черновая проточка | **4** |  |
| 4. | Технология изготовления изделия: |  |  |
| - разметка заготовки в соответствие с чертежом; | **4** |  |
| - технологическая последовательность изготовления изделия в соответствии с чертежом; | **9** |  |
| - точность изготовления готового изделия в соответствии с чертежом и техническими условиями; | **4** |  |
| - качество, отделка проточками/трением и чистота обработки готового изделия | **4** |  |
| - дизайн готового изделия | **3** |  |
|  | **Итого:** | **35** |  |

**Члены жюри:**

**Задание практического тура**

**школьного этапа Всероссийской олимпиады школьников**

**по труду (технологии) 2025-2026 учебного года**

**(профиль «Техника, технологии и техническое творчество»)**

**Деревообработка**

**10-11 классы. Ручная деревообработка**

**Сконструировать и изготовить новогоднюю игрушку**

**(назначение игрушки – украшение новогодней елки)**

**Технические условия:**

* 1. С помощью образцов (рис. 1) *разработать эскиз* и изготовить новогоднюю игрушку. Эскиз оформлять в соответствии с ГОСТ ЕСКД.
  2. На эскизе указать: *в самых широких местах,* основные габаритные размеры на длину и ширину с предельными отклонениями ±1 мм.
  3. Материал изготовления фанера. Максимальные габаритные размеры рабочей заготовки 100х100х4 мм.

*Примечание.* Новогоднюю игрушку можно изготавливать с меньшими габаритными размерами.

* 1. Чистовую (финишную) обработку изделия выполнять шлифовальной шкуркой средней зернистости на тканевой основе.
  2. Декоративно-художественную отделку выполнять *с одной стороны*.



Рис. 1. Образец игрушки на новогоднюю елку

**Карта контроля. 10-11 классы. Ручная деревообработка**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **№**  **п/п** | **Критерии оценки** | **К-во**  **баллов** | **К-во баллов,**  **выставленных членами жюри** | **Номер участника** |
| 1. | Разработка эскиза в соответствии с ГОСТ ЕСКД | **5** |  |  |
| 2. | Технология изготовления изделия:  - разметка заготовки в соответствии с эскизом;  - технологическая последовательность  изготовления подставки под горячее;  - умение работать с инструментом (соблюдая ПТБ)  - точность изготовления в соответствии с эскизом;  - чистовая (финишная) обработка подставки под горячее | **25**  (5)  (5)  (5)  (5)  (5) |  |
| 3. | Декоративно-художественная отделка готового изделия | **3** |  |
| 4. | Дизайн и оригинальность | **2** |  |
|  | Итого: | **35** |  |  |

**Члены жюри:**

**Задание практического тура**

**школьного этапа Всероссийской олимпиады школьников**

**по труду (технологии) 2025-2026 учебного года**

**(профиль «Техника, технологии и техническое творчество»)**

**Деревообработка**

**10-11 классы. Механическая деревообработка**

**Сконструировать и изготовить елку**

**(назначение елки – заготовка под роспись)**

**Технические условия:**

1. С помощью образца (рис. 1) *разработать чертеж и выточить елку (под роспись)*

1.1. Чертеж оформлять в масштабе 1:1, в соответствии с ГОСТ ЕСКД. Наличие рамки и основной надписи (углового штампа) на чертеже формата А4 обязательно. Основная надпись заполняется информацией представленной в технических условиях данной практики.

1.2. Размеры на чертеже указывать с предельными отклонениями, указанные в технических условиях данной практики.

1. Материал изготовления – береза, липа, бук; заготовка 150х50х50 мм. *Количество изделий – 1 шт.*

2. Основные размеры:

*- длина готового изделия – 110±1мм;*

*- наибольший диаметр– 45 Ø ±1мм.*

*Примечание.* Все остальные позиции сконструировать самостоятельно и отразить на чертеже.

3. Чистовую (финишную) обработку готового изделия выполнить шлифовальной шкуркой средней зернистости на тканевой основе.

*4. Отделку выполнить проточками и трением.*



Рис. 1. Пример готового изделия – ёлка.

**Карта контроля. 9 класс Механическая деревообработка**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **№**  **п/п** | **Критерии оценки** | **Кол-во**  **баллов** | **Кол-во**  **баллов,**  **выставлен-**  **ных членами жюри** | **Номер участника** |
| 1. | Разработка технологической документации на изготовление изделия в соответствии с техническими условиями и требованиями к рабочим чертежам (ГОСТ-2.107-68) | **5** |  |  |
| 2. | Подготовка станка, инструментов | **2** |  |
| 3. | Подготовка заготовки и ее крепление на станке. Черновая проточка | **4** |  |
| 4. | Технология изготовления изделия: |  |  |
| - разметка заготовки в соответствие с чертежом; | **4** |  |
| - технологическая последовательность изготовления изделия в соответствии с чертежом; | **9** |  |
| - точность изготовления готового изделия в соответствии с чертежом и техническими условиями; | **4** |  |
| - качество, отделка проточками/трением и чистота обработки готового изделия | **4** |  |
| - дизайн готового изделия | **3** |  |
|  | **Итого:** | **35** |  |

**Члены жюри**